Quais partes de uma máquina extrusora de parafu único consistem

Introdução detalhada:

A estrutura da extrusora de parafuso único é relativamente simples. É composto por um parafuso gi um cilindro aquecido.

É fácil de fabricar, tem alta eficiência de processamento e baixo preço, por isso é amplamente utiliza. Ao mesmo tempo, como a extrusora de parafuso único ocupa um pequeno espaço, ela se tornou o pequipamento usado na área de processamento de compostos e filme plástico soprado.

A Extrusora de Parafuso Único desenvolveu-se da estrutura espiral básica inicial para vários tipos de estrutura, como bloco de parafuso de amortecimento, parafuso de exaustão, cilindro de parafuso co cilindro de pino, estrutura de bloco de construção, etc.



A máquina extrusora de parafuso único é composta principalmente de três partes: sistema de extrusão, sistema de transmissão e sistema de aquecimento e resfriamento. Essas três partes descritas em detalhes a seguir.

1. Sistema de extrusão

O sistema de extrusão inclui principalmente o dispositivo de alimentação, parafuso e cilindro. É a par crítica da extrusora. O parafuso é o coração da extrusora.

O material pode se mover no cilindro através da rotação do parafuso e aumentar a pressão e um po calor.

A principal função do sistema de extrusão é derreter o material polimérico em um fundido uniforme plastificado, realizar a transição do estado de vidro para o estado de fluxo viscoso.

E forma uma certa pressão no processo, que é continuamente extrudada e transportada pela rosca máquina até a matriz.

O sistema de extrusão desempenha um papel muito importante na qualidade da moldagem e na saí processamento de extrusão.

2. Sistema de transmissão

O sistema de transmissão é geralmente composto por um motor, um redutor e um rolamento.

Sua principal função é acionar o parafuso e fornecer o torque e o torque requeridos pelo parafuso d processo de extrusão.

Durante o processo de extrusão, é necessário que a velocidade da rosca seja estável e não mude cor mudança da carga da rosca para garantir a qualidade uniforme do produto.

No entanto, em ocasiões diferentes, o parafuso deve ser capaz de atingir velocidade variável.

Para que um equipamento possa atender aos requisitos de extrusão de diferentes materiais ou proc diferentes formatos.

Na maioria das extrusoras, a alteração da velocidade da rosca é obtida ajustando a velocidade do mos sistema também está equipado com um bom sistema de lubrificação e dispositivo de frenagem rápio

3. Sistema de aquecimento e resfriamento

O sistema de aquecimento e resfriamento da extrusora consiste em um dispositivo de aquecimento dispositivo de resfriamento, que podem garantir o bom andamento do processo de extrusão.

O dispositivo de aquecimento e o dispositivo de resfriamento devem garantir que o material polimér derretido e plastificado. A temperatura durante o processo de moldagem atende aos requisitos do p



O dispositivo de resfriamento é geralmente instalado no cilindro da extrusora, parafuso e no fundo o tremonha. O barril pode ser refrigerado a água ou a ar.

Geralmente, extrusoras de pequeno e médio porte usam métodos de resfriamento a ar e extrusoras grande escala usam métodos de resfriamento de água. Ou uma combinação dos dois métodos.

O resfriamento de parafuso adota principalmente o resfriamento de água central. O objetivo disso é aumentar a taxa de transporte do material sólido, estabilizar a produção e, ao mesmo tempo, melho qualidade do produto.

O dispositivo de resfriamento na parte inferior da tremonha é principalmente para fortalecer o efeito transporte de materiais sólidos.

E evita que as partículas do material grudem com o aumento da temperatura, bloqueando a abertur material e prejudicando a alimentação.

Geralmente, para extrusoras e extrusoras de alta velocidade com um diâmetro de parafuso de mais mm, um dispositivo de resfriamento deve ser instalado no fundo da tremonha.

O texto acima é uma introdução à composição da extrusora de parafuso único, que é composta principalmente pelo sistema de extrusão, sistema de transmissão, sistema de aquecimento e resfriar As respectivas estruturas dessas três partes também foram explicadas em detalhes. Eu acredito que leu isso.

Com um entendimento mais aprofundado, a faixa de aplicação das extrusoras de parafuso único ain muito ampla, o que traz grande comodidade para a sociedade.